SPIROTECH

Maximising Performance for You

AQUAPROX TERTIAIRE

NOUVEAU
SPIROVENT SUPERIOR S250

LA SOLUTION IDÉALE

SPIROVENT® SUPERIOR S250

DÉCOUVREZ LE DERNIER NÉ DE LA GAMME, À LA FOIS DISCRET ET

PUISSANT

SI SILENCIEUX QUE PERSONNE NE REMARQUE SA PRÉSENCE

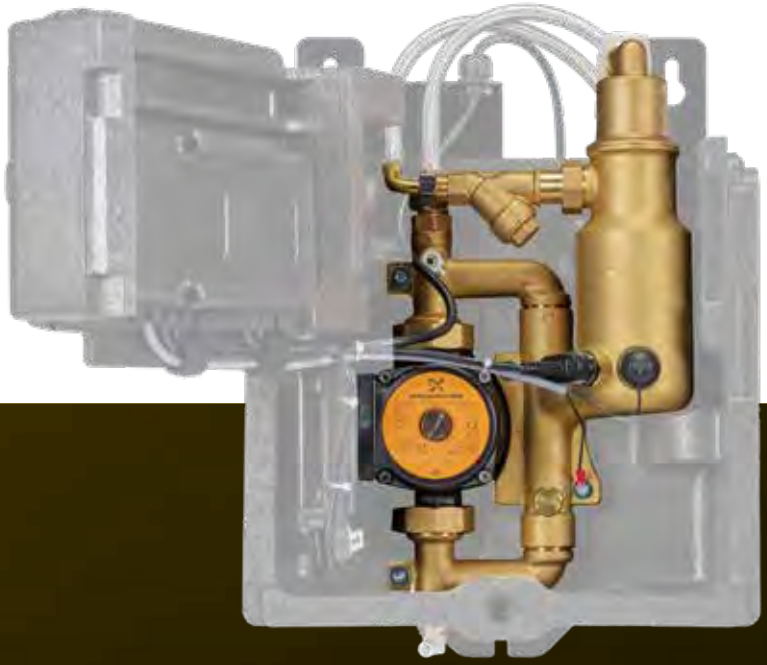
FAIBLE NIVEAU SONORE...
TOUT JUSTE UN CHUCHOTEMENT...
SEULEMENT 41dB

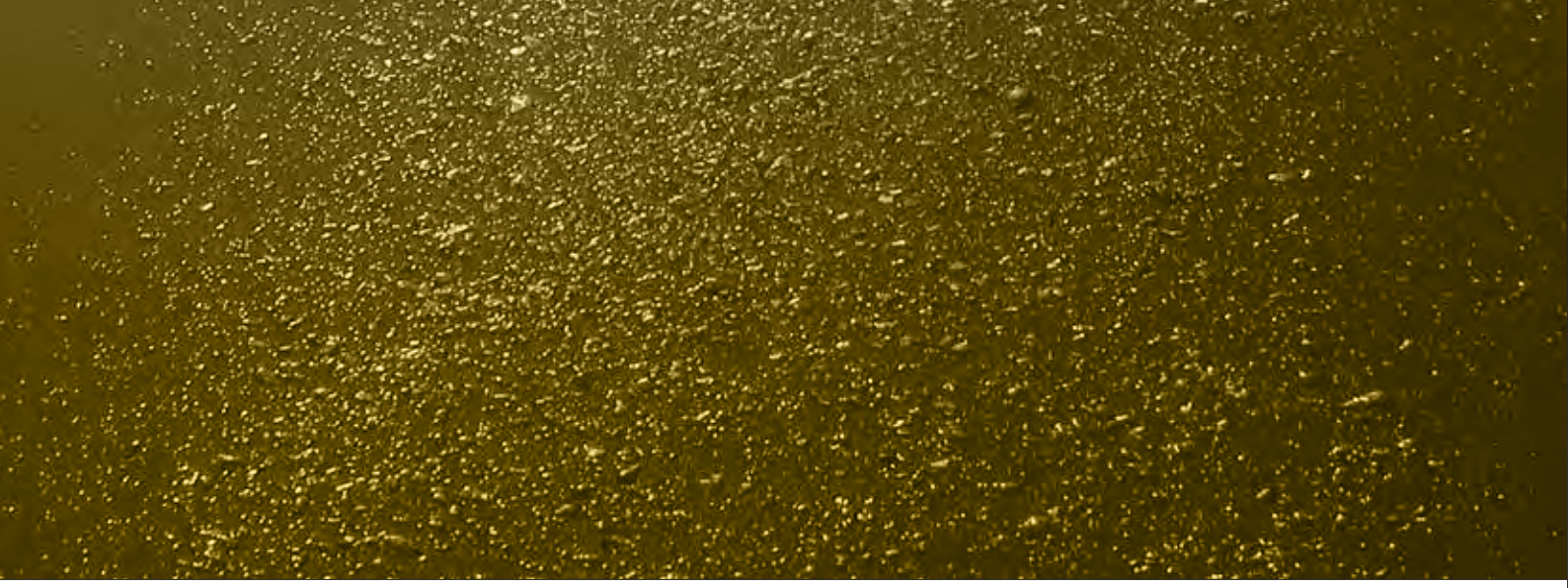
Notre technologie de dégazage est plus silencieuse que jamais grâce à notre innovation : une boucle de Venturi brevetée, associant une pompe centrifuge à vitesse variable à un tube de Venturi.

Un capteur mesure constamment la dépression atteinte dans la cuve au cours du dégazage. Il pilote la pompe en conséquence, ce qui assure une baisse de pression progressive et un contrôle précis de l'efficacité du tirage au vide.

Concrètement, on évite au maximum les à-coups et vibrations. En fonctionnement, le bruit est à peine perceptible. Imaginez un niveau sonore de seulement 41dB(A) !

Sachant qu'une fois que tout l'air est extrait et explusé du réseau, l'installation peut retrouver un fonctionnement optimal, une circulation fluide et sans bruit, des échanges thermiques préservés.





QU'EST-CE QUE LE DÉGAZAGE À VIDE ?

Une centrale de dégazage à vide prélève l'eau du réseau et la soumet à une pression très inférieure à la pression atmosphérique, afin d'en extraire les gaz dissous. C'est comme ouvrir une bouteille d'eau gazeuse : dès le bouchon dévissé, la pression dimimue, on voit le gaz apparaître et on l'entend s'évacuer.

L'eau absorbe facilement les gaz. La quantité d'air maximum qu'elle absorbe (son niveau de saturation) varie selon la pression et la température. À basse pression, seule une faible quantité de gaz peut rester dissoute, tout le reste reprend forme gazeuse et sera facilement évacué. Sur ce principe, la centrale de dégazage va traiter toute l'eau du circuit : elle préleve des volumes d'eau successifs qu'elle expose à la dépression. Puis elle réinjecte cette eau fortement dégazée dans le réseau.

On arrive ainsi à progressivement dégazer l'ensemble du fluide, dans toute l'installation. Car l'eau réinjectée est sous-saturée, « avide » de gaz. Elle peut alors ré-absorber les poches de gaz qu'elle rencontre en circulant dans le circuit.
La centrale de dégazage fonctionne ainsi par cycles successifs, soutirant l'eau du réseau pour éliminer à nouveau les gaz absorbés, avant de la réinjecter... jusqu'à avoir dégazé tout le réseau.

Pour savoir comment la pression et de la température jouent sur l'absorption des gaz dans l'eau, et comprendre les différentes technologies de dégazage, RV sur notre site : spirotech.fr/superior. On vous dit tout sur la loi de Henry et ses conséquences pour vos réseaux!

UNE LOGIQUE TECHNIQUE... POUR PARER À TOUTES LES SITUATIONS

Voici quelques exemples de configurations où maitriser des problèmes d'air est particulièrement difficile :

- Grande hauteur statique ou pression de service élevée
- Chauffage au sol dont les tubes ne sont pas parfaitement horizontaux
- Circuits à basse température (condensation, circuits réversibles, eau tempérée, circuits de refroidissement...)
- Pompes à chaleur, ou circuit avec un faible différentiel de température départ / retour

Dans ces situations, le recours à une centrale de dégazage à vide est particulièrement indiqué, préventivement ou pour régler des problèmes existants.
Pourquoi éliminer l'air est essentiel au bon fonctionnement des installations? Toutes les infos ici : **spirotech.fr/degazeurs**

SÉLECTIONNER LE BON PRODUIT AU 1ER COUP D'OEIL

TOUTE UNE GAMME DE SOLUTIONS

Le SpiroVent Superior S250 a été conçu afin d'apporter une solution optimale pour des réseaux jusqu'à 5 m3. Idéale en domestique et petit collectif, cette nouvelle référence répond à la demande croissante liée aux installations basse température, où les problèmes d'air sont plus fréquents.
La famille SpiroVent Superior s'agrandit. Ainsi vos clients n'ont pas à faire de compromis : nous avons forcément la solution pour leur installation, quelle que soit la configuration !

Ci-dessous, un guide de sélection pour identifier rapidement la centrale de dégazage adaptée à vos besoins, et saisir d'un coup d'oeil l'étendue des applications couvertes par la gamme Superior.

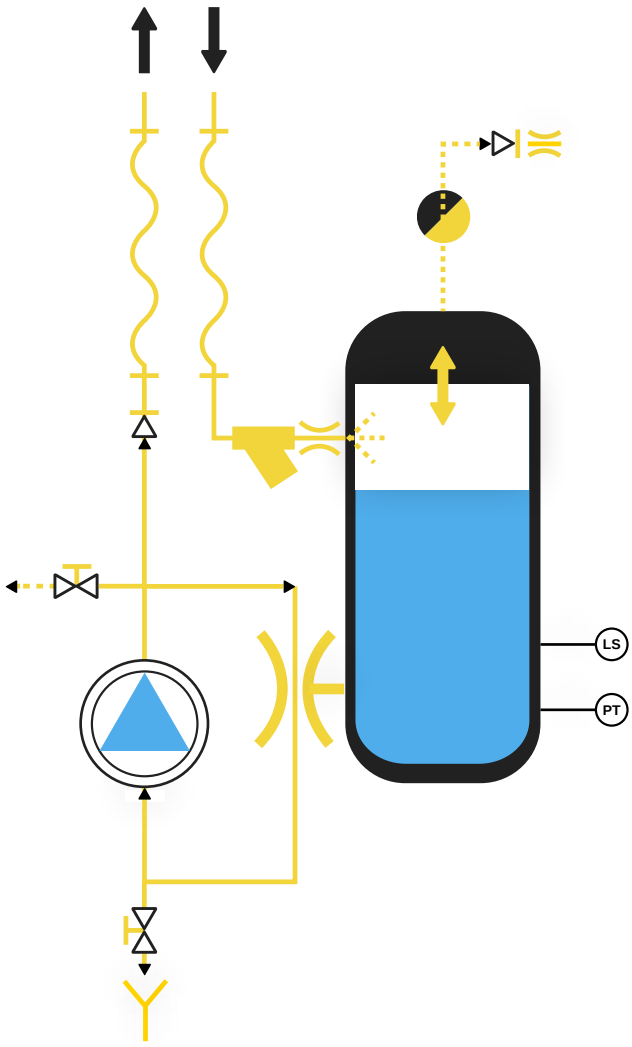
S250®	S400®	S600-L®	S600®	S10®	S16®
0,5 – 2,5 bar | **5 m3**	1 – 4 bar | **100 m3**	1 – 3 bar | **325 m3**	2,5 – 6 bar | **325 m3**	5 – 10 bar | **300 m3**	9 – 16 bar | **300 m3**

Versions calorifugées disponibles pour les réseaux d'eau glacée

LA SOLUTION IDÉALE.. ET CE N'EST QU'UN DÉBUT

EN PLUS D'ÊTRE SILENCIEUX

1. DÉGAZAGE DOUX, SANS COUP DE BÉLIER
2. FIABILITÉ INÉGALÉE, FAIBLE COÛT DE FONCTIONNEMENT
3. ENTRETIEN ET MAINTENANCE RÉDUITS AU MINIMUM
4. DÉGAZAGE HAUTE PERFORMANCE



Le SpiroVent Superior S250 est une centrale de dégazage automatique par tirage au vide. Elle élimine les poches d'air et les gaz dissous véhiculés dans le fluide des réseaux de chauffage et de refroidissement. Quel que soit l'endroit où ils risquent de se former.

Facile à installer et sans contrainte de pose. Veillez seulement à respecter sa plage de température de travail (15 à 70°C).

En règle générale, le retour du circuit sera l'endroit idéal pour installer le SpiroVent Superior S250.

FIABILITÉ MAXIMALE ET COÛT DE FONCTIONNEMENT RÉDUIT

Au delà du dégazage très efficace et silencieux, notre boucle Venturi brevetée protège aussi la pompe, ce qui prolonge considérablement la durée de vie de votre équipement.
Ce principe innovant utilise l'effet multiplicateur du Venturi pour générér la dépression (et non la seule force de la pompe). Ainsi, sa NPSH* reste proche de la pression du réseau : on évite le fonctionnement sous contrainte et les risques de cavitation.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE SIMPLIFIÉS

Nos composants hydrauliques sont extrêmement robustes et peu nombreux, ce qui minimise les risques de dysfonctionnement ou de défaillance. Plus d'électrovannes à remplacer : l'unique pièce mobile du S250 est sa pompe centrifuge! Comme détaillé précédemment, elle est protégée par la boucle Venturi brevetée.
Il suffit de nettoyer le préfiltre 1x par an et de remplacer le tube de purge tous les 2 ans pour assurer le fonctionnement fiable et efficace du S250 pour de nombreuses années!

**NPSH (Net Positive Suction Head, ou hauteur d'aspiration positive nette). La cavitation se produit lorsque le liquide aspiré par la pompe se vaporise en raison d'un écart de pression trop important. Plus l'aspiration de la pompe est importante, plus il y a de risque.*
Éviter toute cavitation est essentiel, car elle peut rapidement détruire la roue et le corps de la pompe. Cela affecte directement son rendement et sa durée de vie, et entraine de nombreux désordres dans le réseau. Sans action à court terme, l'escalade des coûts de maintenance et de remplacement est inévitable.

DÉGAZAGE HAUTE PERFORMANCE

Au delà de la spécificité de cette technologie de dégazage sur boucle Venturi brevetée, c'est la fiabilité et la performance du dégazage obtenu qui nous a fait adopter cette technique innovante.
Lors du développement du SpiroVent Superior S250, nous avons testé ses performances de dégazage sur site, auprès d'un certain nombre de clients.
Voici ce qu'ils en disent :

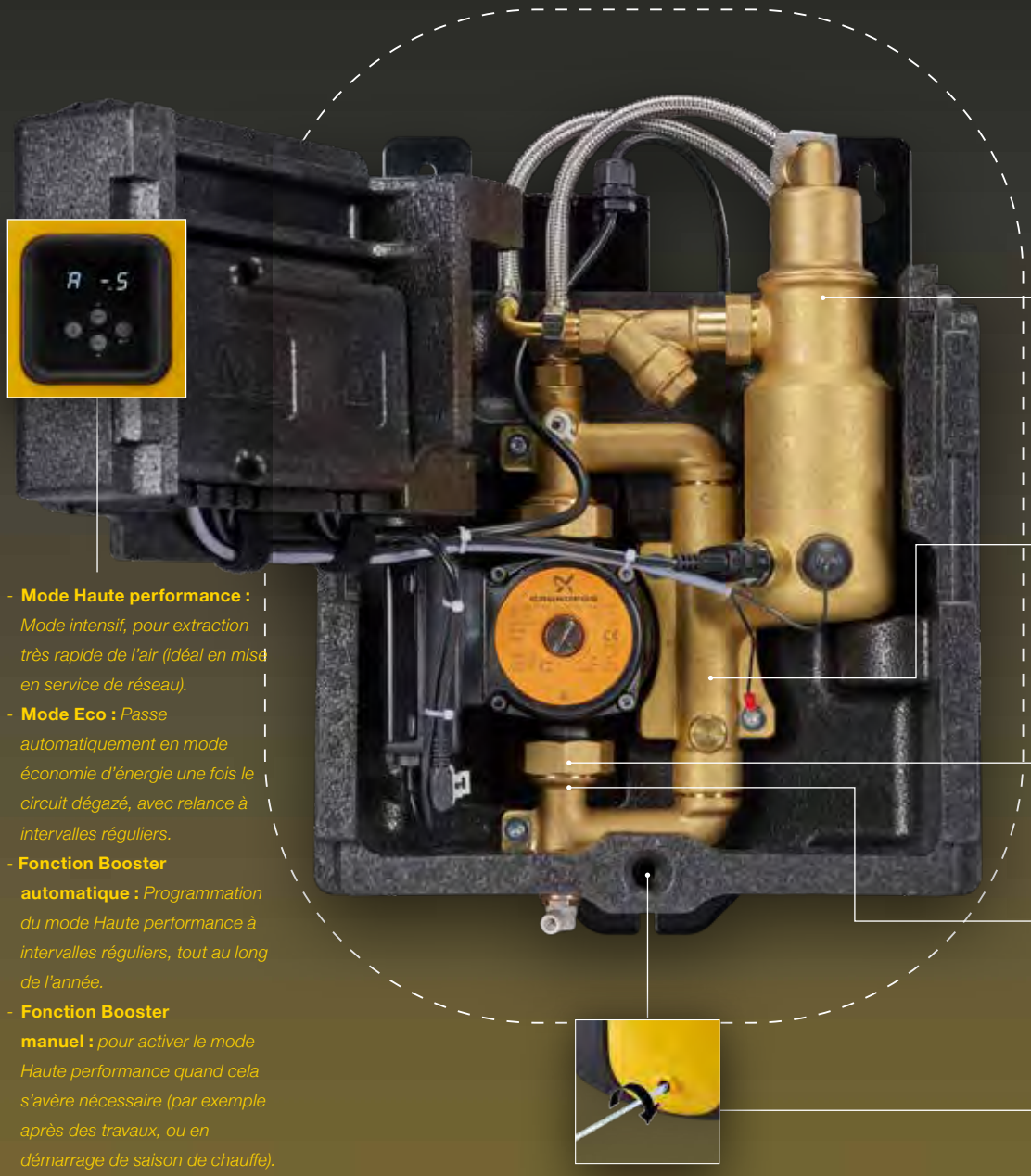
« Nos radiateurs sont habituellement pleins d'air à l'automne, au redémarrage du chauffage. Le SpiroVent Superior S250 est installé depuis 3 semaines maintenant, et je n'ai pas eu à purger l'installation pour l'instant. J'ai testé aujourd'hui, par habitude. Pas d'air... Incroyable ! »

« Nous avons de l'expérience sur les autres centrales de dégazage Spirotech, que nous utilisons depuis des années. Le S250 est vraiment compact, mais tout aussi performant que ses prédécesseurs dans la gamme SpiroVent Superior. »

« Après 3 semaines, nous avons observé la disparition des poches d'air. Parfait! »

Pour consulter les retours de nos tests en conditions réelles, RV sur **www.spirotech.fr**

FONCTIONNALITÉS



- **Mode Haute performance :** *Mode intensif, pour extraction très rapide de l'air (idéal en mise en service de réseau).*
- **Mode Eco :** *Passe automatiquement en mode économie d'énergie une fois le circuit dégazé, avec relance à intervalles réguliers.*
- **Fonction Booster automatique :** *Programmation du mode Haute performance à intervalles réguliers, tout au long de l'année.*
- **Fonction Booster manuel :** *pour activer le mode Haute performance quand cela s'avère nécessaire (par exemple après des travaux, ou en démarrage de saison de chauffe).*

Maintenance simple et coûts d'entretien réduits : *Conception simplifiée et composants hydrauliques extrêmement robustes. Risques d'usure et de défaillance réduits, la pompe étant la seule pièce mobile.*

Boucle Venturi brevetée : *Le fonctionnement est fluide, pratiquement sans vibrations grâce à la boucle Venturi. Ce qui réduit considérablement le bruit en fonctionnement et évite tout coup de bélier.*

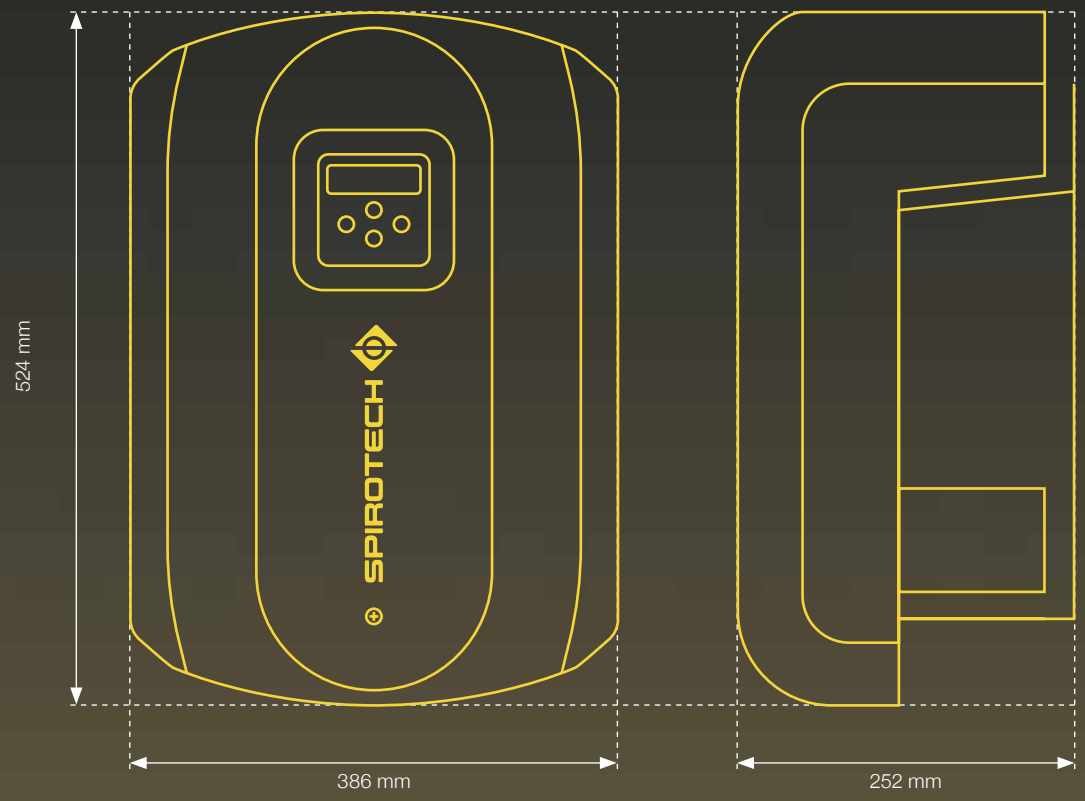
NPSH proche de la pression du réseau : *Performance sans risque de cavitation, durée de vie maximale.*

Fiabilité et efficacité de dégazage exceptionnelles : *mesure en continu de la pression de dégazage et pilotage ajusté de la pompe variable.*

Facilité et rapidité d'entretien : *capotage amovible, accès aisé au panneau de commande et aux composants hydrauliques.*

Faible empreinte carbone, grâce à la technologie venuri, à la nature recyclable des matériaux employés (laiton, EPP, etc.) et à la pompe à haut rendement.

SPÉCIFICATIONS



DONNÉES TECHNIQUES	
Poids à vide	11 kg
Niveau de bruit	41 dB[A]
Flexibles de raccordement	Pivotant G1/2"

PLAGE DE FONCTIONNEMENT	
Pression de service (au point de raccordement)	0,5 – 2,5 bar-g
Température de service	15 – 70 °C (éviter la condensation)
Volume d'expansion	Ve + 0,5 l
Température ambiante	0 – 40 °C
Volume max. (réseau à traiter)	~ 5 m3
Conductivité min. (eau du réseau)	50 µS/cm

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES	
Tension d'alimentation	230 V (+/- 10 %)
Fréquence	50 Hz
Protection	IP 44
Défaut courant	Max 24 V 1A
Fusible	4 A (T)
Raccordement	Prise de type F
Consommation électrique	Max 145 Watt

PERFORMANCES	
Pression de dégazage	-0,5 bar-g
Capacité de traitement	Max 74 l/h

MAXIMISING PERFORMANCE FOR YOU

Spirotech est un expert de premier plan en matière d'amélioration de l'efficacité des réseaux de chauffage et de refroidissement.

Notre entreprise familiale développe depuis plus de 60 ans des solutions permettant d'éviter l'accumulation d'air et de boues dans les circuits climatiques. Nos lignes de production et notre centre logistique sont situés au siège à Helmond aux Pays-Bas, berceau de l'entreprise.

En tant qu'acteur historique et fabricant, nous impliquons nos fournisseurs et investisseurs dans nos processus Qualité pour développer des solutions haut de gamme, destinées aux bâtiments résidentiels, tertiaires et aux utilités en industrie.

Nos solutions permettent d'économiser de l'énergie, d'accroître votre confort, et d'améliorer la durée de vie des équipements. Des produits fiables, conçus en tenant compte des attentes de nos clients, qui vous permettent d'obtenir une performance optimale. En protégeant vos équipements et le bon fonctionnement des installations, ils assurent la pérennité de vos investissements.

Grâce à notre vaste réseau de partenaires, nous sommes présents dans plus de 70 pays : vous bénéficierez toujours d'un expert Spirotech à vos côtés pour vous conseiller, et pour apporter des solutions pratiques.

Vous aider à identifier l'origine des désordres rencontrés sur vos installations, et y remédier en évitant les récidives : Voilà notre objectif.

N'hésitez pas à nous contacter!

AQUAPROX TERTIAIRE

© 2023 Spirotech BV - Sous réserve de modifications ultérieures ou d'erreurs typographiques.

G10.734_01